

ARC S2(E)

PRODUKT-INFORMATIEBLAD

Beschrijving

Een moderne keramische samenstelling voor de reparatie en bescherming van metalen oppervlakken. Het produkt wordt in het algemeen opgebracht met een dikte van 250 µm per laag. Het krimpt niet en is 100 % dicht. De kleuren zijn grijs en groen.

ARC S2(E) (E) is geformuleerd voor het opnieuw afwerken van metalen onderdelen die onderworpen zijn aan extreme corrosie en sterke vloeistofstromen. ARC S2(E) is een samenstelling met een lage viscositeit, ontworpen voor spuitverwerking, maar het kan tevens met de verfrol of kwast worden opgebracht. Het produkt is als tweelaagssysteem ontwikkeld en verlengt de levensduur van bedrijfsapparatuur. Het uitgeharde ARC S2(E)-produkt biedt een hoogglanzend keramisch opperlak met een ongekende weerstand tegen slijtage en corrosie.

Samenstelling - Polymeer/keramische composiet

Matrix - Een uit twee componenten bestaande, gemodificeerde epoxyhars, gebonden met een alifatisch hardingsmiddel.

Versterking - Een gedeponeed mengsel van fijne versterkingsdeeltjes, ontwikkeld voor de bescherming tegen slijtage en corrosie.

Suggesties voor het gebruik

- Ventilatoren met behuizing
- Warmtewisselaars
- Hoppers
- Ketelvoeringen
- Klepopstellingen
- Waterhouders
- Koelwatersystemen
- Pomponderdelen
- Gasreinigers
- Coatings voor pijpleidingen

Voordelen

- Hoogglans-afwerking beperkt vertraging en verbetert de efficiëntie van versleten pomponderdelen.
- Taaie epoxystructuur is bestendig tegen thermische en mechanische schokken.
- Uitstekende adhesie biedt grote betrouwbaarheid tegen onderlaagse corrosie.
- Eenvoudige verwerking en snelle verharding beperken arbeidskosten en productieonderbrekingen.
- Handige mengverhouding van 2 op 1 volumedelen en controle van het mengsel met kleurindicatie.
- Het produkt is bijzonder geschikt voor toepassing in een omgeving met wisselende chemische inwerking.

Verpakking

Het materiaal is verkrijgbaar in vier verschillende maten verpakkingen: 1,5 liter, 5 liter, 16 liter en een spuitpatroon van 1125 ml met twee componenten. Elke verpakking bevat twee afgemeten containers (deel A en deel B). Menggereedschap, een kwast en een gebruiksaanwijzing zijn bij de verpakkingen van 1,5 liter en 5 liter ingesloten. De 16-literverpakking bevat uitsluitend een gebruiksaanwijzing.

Verbruik

Gebaseerd op een laagdikte van 375 µm:

1125 ml dekt 3,00 m²

1,5 liter dekt 4,00 m²

5 liter dekt 13,33 m²

16 liter dekt 42,67 m²

Chemische weerstand

Aanbevolen voor bescherming tegen matig geconcentreerde zuren, alkaliën, bleekmiddelen en andere chemicaliën. Raadpleeg de Chemische weerstandstabel van ARC voor een uitgebreide lijst met chemicaliën en de hieraan verbonden specificaties voor bescherming bij omgevingstemperatuur. Naharding verbetert de chemische weerstand; neem contact op met de Technische dienst van ARC voor bescherming bij verhoogde temperaturen.

Technische gegevens

Dichtheid na verharding	-----	1,5 g/cc
Drukvastheid	(ASTM D 695)	830 kg/cm ²
Buigsterkte	(ASTM D 790)	422 kg/cm ²
Elasticiteitsmodulus	(ASTM D 790)	4,1 x 10 ⁴ kg/cm ²
Treksterkte	(ASTM D 638)	362 kg/cm ²
Uitreksgrens	(ASTM D 638)	3,2 %
Slijtvastheid, volgens Taber	(ASTM D 4060) CS-17/1000 cycli/1 kg last	58 mg verlies
Waterstralen	Testmethode volgens overheidspecificatie 6193 gewijzigd	2,4 % gewichtsverlies
Loslaten door kathodische werking	(ASTM G 8)	voldoet
Hardheid van samenstelling met Shore D Durometer	(ASTM D 2240)	87
Verticale zakking		
bij 21 °C en 0,75 mm	-----	geen zakking
Maximumtemperatuur	Nat gebruik	52 °C
(gebruiksafhankelijk)	Droog gebruik	80 °C

Voorbereiding van het oppervlak

Een juiste voorbereiding van het oppervlak is bepalend voor de levensduur van dit product. De exacte vereisten voor de oppervlakte-preparatie variëren afhankelijk van de gebruiksomstandigheden, de verwachte levensduur en de conditie van de ondergrond.

Alle scherpe randen en lassen dienen te worden gladgeslepen tot een radius van 3 mm alvorens te gritstralen. Optimale voorbereiding betekent een oppervlak dat volkomen vrij is van vuil en is bewerkt tot een ruwtegraad van 75 tot 125 µm. Dit kan in het algemeen worden bereikt door reinigen en ontvetten, gevolgd door gritstralen tot een reinigingsgraad van blank metaal (Sa 3 / SSPC-SP5), voor gebruik in ondergedompelde toestand en bij toepassingen waarbij temperatuurschommelingen optreden, en tot nagenoeg blank metaal (Sa 2 1/2 / SSPC-SP10), voor toepassingen in de buitenlucht. Alvorens het aanbrengen, dienen alle gritstraalresten van het te behandelen oppervlak te worden verwijderd.

Mengen

Het mengen en opbrengen wordt vergemakkelijkt wanneer het materiaal een temperatuur heeft tussen 21 °C - 32 °C. Elk pakket is samengesteld volgens de juiste mengverhouding. Als verdere proportionering is vereist, dient het pakket in de juiste mengverhouding verdeeld te worden:

Mengverhouding	Per gewicht	Per volume
A:B	2,3 : 1	2,0 : 1

Roer vooraf de eventueel bezonken toeslagstoffen in deel B door, alvorens met het mengen van ARC S2(E) te beginnen. Als u met de hand opbrengt, voegt u deel B bij deel A. Meng handmatig gedurende 1 minuut. Breng een kleine portie van het mengsel terug in de container van deel B en schraap de zijanten van de container totdat alle resten verdwenen zijn. Breng de portie terug in de container van deel A. Vervolg het mengen totdat het product gelijkmatig is van kleur en samenstelling, zonder strepen. Elektrisch mengen dient te geschieden met een mixer van lage snelheid, voorzien van variabele snelheidsregeling, een hoog koppel en een mengblad dat geen luchtballen veroorzaakt, bijvoorbeeld een "Jiffy"-blad. Meng niet meer van het product dan dat u in de opgegeven verwerkingstijd kunt aanbrengen.

Verwerkingstijd - Minuten

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
1,5 liter	40	25	20	10
5 liter	28	23	17	12
16 liter	20	17	12	8

Bovenstaand schema geeft de praktische verwerkingstijd aan van ARC S2(E). De tijd gaat in wanneer u met het mengen begint.

Opbrengen

ARC S2(E) kan worden opgebracht met een spuitsysteem, kwast, of pluivrije zachte rol, bijvoorbeeld mohair. Bij het opbrengen van ARC S2(E) dient u de volgende voorwaarden te controleren:

Diktetolerantie per laag	170 µm - 380 µm
Temperatuurbereik tijdens het aanbrengen	10 °C - 35 °C

ARC S2(E) kan worden opgebracht met verwarmde luchtloze spuitapparatuur voor meervoudige componenten, zonder verdunning met oplosmiddelen. Raadpleeg uw plaatselijke ARC-specialist voor specificaties en aanbevelingen voor de apparatuur.

Voer een eerste spuitgang uit met een dikte van 75 tot 125 µm. Voer achtereenvolgens meer spuitgangen uit tot de eerste laag de vereiste dikte heeft bereikt. Toepassingen op verticale vlakken of aan de onderzijde hebben een geringere laagdikte. Ter compensatie hiervan wordt het aanbrengen van extra lagen aanbevolen.

Het aanbrengen van meerdere lagen ARC S2(E) kan worden bereikt zonder verdere oppervlaktebehandeling, zolang de voorgaande laag geen ongerechtigheden vertoont en niet is verhard tot het in onderstaand verhardingsschema vermelde punt Einde nieuwe laag. Als deze periode is verstreken, is licht gritstralen of schuren vereist, gevolgd door het reinigen van de slijpresten met een oplosmiddel.

Verhardingsschema

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Kleefvrij	6 uren	3 uren	2 uren	1 uur
Lichte belasting	24 uren	18 uren	10 uren	5 uren
Einde nieuwe laag	40 uren	30 uren	20 uren	10 uren
Volle belasting	60 uren	48 uren	24 uren	14 uren
Chemicaliënvast	120 uren	96 uren	48 uren	24 uren

Voor geforceerde verharding het materiaal laten drogen tot de staat Kleefvrij en vervolgens gedurende minimaal 6 uur verhitten tot 65 °C.

Reinigen

ARC S2(E) verhardt in zeer korte tijd tot een vaste massa. Voer alle reinigingswerkzaamheden zo spoedig mogelijk uit zodat het materiaal zich niet op het gereedschap kan vastzetten. Reinig gereedschappen onmiddellijk na gebruik met in de handel verkrijgbare oplosmiddelen (acetone, xyleen, alcohol, methyl, ethyl, keton). Eenmaal verhard, moet het materiaal worden afgeslepen.

Opslag

Opslaan tussen 10 °C en 32 °C. Temperatuurschommelingen buiten deze grenzen zijn acceptabel tijdens verzending. De houdbaarheid is twee jaar in ongeopende containers. Na verloop van tijd of bij hogere temperaturen kan bezinken en schifting van de toeslagstof optreden. Verhelp dit voor het gebruik door de afzonderlijke delen te roeren alvorens deel A en deel B te vermengen.

Veiligheidsvoorschriften

Voordat u de producten gebruikt, dient u het juiste veiligheidsinformatieblad (ViB) of veiligheidsblad voor uw regio door te nemen. Volg de standaardprocedures voor het betreden van en werken in besloten ruimten, indien van toepassing.

De technische gegevens zijn het resultaat van laboratoriumproeven en geven uitsluitend de algemene karakteristieken weer. A.W. CHESTERTON COMPANY IS NIET AANSPRAKELIJK VOOR ALLE UITDRUKKELIJKE OF STILZWIGENDE GARANTIES, INCLUSIEF GARANTIES VOOR VERKOOPBAARHEID OF GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK. EVENTUELE AANSPRAKELIJKHEID IS UITSLUITEND BEPERKT TOT VERVANGING VAN HET PRODUCT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.arc-epc.com eu-pds@chesterton.com
© 2017 A.W. Chesterton Company
® Registered trademark owned and licensed by
A.W. Chesterton Company in USA and other countries,
unless otherwise noted.